



## ABZ-KOMPAKTSANDWÄSCHER

### ABZ-KOMPAKTSANDWÄSCHER DL 300 K DL 750 K DL 900 K

- ZUR AUFBEREITUNG VON SANDFANGGUT, KANALRÄUMGUT, STREUSPLITT U. STRASSENKEHRGUT
- REDUZIERUNG DES ORGANISCHEN ANTEILES UNTER 3 %
- TROCKENSUBSTANZ DES GEWASCHENEN SANDES ÜBER 90 %
- SANDAUSTRAG OHNE MEDIUMBERÜHRTER NIVEAUMESSUNG
- AUTOMATISCHE ÜBERWACHUNG DER WASCHWASSERVERSORGUNG
- KEINE DICHTUNGEN IM UNTERWASSERBEREICH
- GERINGER PLATZBEDARF DURCH STEILAUSTRAG
- GERINGER WASCHWASSERVERBRAUCH
- KURZFRISTIGE AMORTISATION / GERINGE ENTSORGUNGSKOSTEN
- WIEDERVERWERTUNG ODER ENTSORGUNG AUF BAUSCHUTTDEPONIE
- VOLLAUTOMATISCHER BETRIEB
- ROBUSTE TECHNIK
- ÖSTERREICHISCHES QUALITÄTSPRODUKT

# ABZ-KOMPAKTSANDWÄSCHER

Sandfanginhalte weisen in der üblichen Zusammensetzung einen organischen Anteil von 50 bis 80 % auf. Herkömmliche Sandklassierer können das Sandfanggut nur entwässern. Die mangelnde Trockensubstanz ergibt jedoch Geruchsbelästigungen, hohes Gewicht und daher enorm hohe Entsorgungskosten.

Mit dem ABZ-Kompaktsandwäscher wird der im Sandfanginhalt enthaltene organische Anteil ausgewaschen. Der Glühverlust des gewaschenen Sandes beträgt dann weniger als 3 % und der Trockenrückstand liegt über 90 %. Dies führt zu einer Massenreduzierung von bis zu 80 % und bei Verbringung auf eine Bauschuttdeponie zu Kosteneinsparungen bis 90 %. Wird der Sand wiederverwertet, fallen überhaupt keine Entsorgungskosten an.

ABZ-Kompaktsandwäscher werden speziell auf kleineren und mittleren Kläranlagen mit geringen Beschickungsleistungen mit großem Erfolg eingesetzt

## FUNKTIONSWEISE:

Der ABZ-Kompaktsandwäscher wird mit dem Sand-Wasser-Gemisch tangential beschickt und erzeugt durch den strömungstechnisch optimierten Zulauf eine gleichmäßige Kreisbewegung, die unterstützt ein Rührwerk das sich mit etwa der gleichen Umfangsgeschwindigkeit dreht. Wirbel im Sandabsetzbereich werden so wirkungsvoll vermieden und gewährleisten ein gutes Absetzverhalten des Sandes bei hoher Zulaufmenge und kompakter Bauweise.

Das Rührwerk des Sandwäschers startet bei Beschickung und trennt die Bestandteile im patentierten Aufstromverfahren. Die organischen Bestandteile werden durch das drehende Rührwerk mit hochverschleißfesten Rührwerksfingern bei gleichzeitiger Durchströmung des Sandstockes mit Waschwasser abgerieben, über eine Überlaufschwelle ausgeschwemmt und in den Klärprozeß zurückgeleitet. Der abgesetzte Sand sammelt sich am Rührwerksboden und wird jeweils bei Erreichen einer bestimmten Dichte mit einer massiven Spirale im Taktbetrieb ausgetragen. Da eine definierte Restmenge an gewaschenem Sand im Rührwerksbehälter verbleibt, wird diese als Trennschicht genutzt und somit das Austragen von verunreinigtem Sand verhindert. Sandstockhöhe und Sandaustragsmenge sind einstellbar und können somit auf die jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

FOLGENDE STANDARDGRÖßEN STEHEN ZUR VERFÜGUNG:

	Zulaufmenge	Durchsatzleistung
DL 300 K:	10l/s	bis 0,3 m <sup>3</sup> /h Sandfanggut
DL 750 K:	16 l/s	bis 0,75 m <sup>3</sup> /h Sandfanggut
DL 900 K:	20 l/s	bis 0,75 m <sup>3</sup> /h Sandfanggut

bzw. Sonderlösungen auf Anfrage

## KONSTRUKTION UND MATERIAL:

Die gesamte Konstruktion besteht aus Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.4301 (V2A), ist unter Schutzgas geschweißt, gebeizt und passiviert. Für die Spiralen wird ein Spezialstahl verwendet. Die Antriebsmotoren sind handelsüblich 2-fach lackiert.

FÜR TECHNISCHE FRAGEN STEHEN WIR IHNEN JEDERZEIT GERNE ZUR VERFÜGUNG