



PWL Bogensieb BS

Effiziente Feinsiebung durch eine statische Siebfläche

- Feststoffabtrennung aus Abwasser und Prozesswasser
- Statisches Sieben ohne elektrische Komponenten
- Abtrennung hoher Feststofffrachten
- Spaltweiten 200 µm bis 3 mm
- Statische Entwässerung der Siebrückstände
- Unkomplizierter Einsatz in Ex-Zonen
- Verstopfungsunempfindlich
- Ideal kombinierbar mit der PWL Helixpresse HXP
- individuelle Werkstoffauswahl



PWL GmbH & Co. Anlagentechnik KG | Warbersche Straße 32 | D- 31675 Bückeburg Fon +49 5722 89 279-0 | Fax +49 5722 89 279-27 info@pwl-anlagentechnik.de | www.pwl-anlagentechnik.de

PWL Bogensieb BS



Anforderungen

Statische Trennung von Feststoffen aus Abwasser und Prozesswasser durch eine gebogene Kantenspaltsiebfläche.

Branchen / Einsatzbereiche

- Gemüse- und Obstverarbeitung
- Brauereien, Mälzereien
- Getränkeindustrie
- Zuckerindustrie
- Tiergärten
- Papierindustrie
- Textilpflege, Großwäschereien, etc.
- Chemische Industrie
- Fleischverarbeitende Industrie

Funktionsprinzip

Das zulaufende Medium gelangt in die Zulaufkammer des Bogensiebes und wird homogenisiert. Ein Pendelwehr am Übergang zur Siebfläche gewährleistet die gleichmäßige Anströmung des Siebes. Die Siebung erfolgt quer zur Spaltrichtung und tangential entlang der Sieboberfläche. Die Feststoffe werden auf der Siebfläche zurückgehalten, rutschen auf der gebogenen Siebplatte nach unten und entwässern dabei statisch . Die Flüssigphase gelangt durch das Sieb in den Siebkörper und den Ablauf.

Bauweise

Siebkörper, Zulaufkammer, Pendelwehr und Siebfläche gefertigt in Edelstahl 1.4307 oder höherwertig.

Optional

- automatische Abspritzeinrichtung
- Hygiene
 und Spritzschutzabdeckung
- PWL Helixpresse zur Feststoffentwässerung



Ihr Nutzen

- Kompakte Feinsiebung
- Keine elektrischen Verbraucher
- Statische Arbeitsweise
- Sehr wartungsarm
- Simple Bedienung
- Gute Zugänglichkeit der Siebfläche
- Einsatz in Ex-Bereichen, ohne Sonderausstattung
- inkl. Stützkonstruktion, auch abgehängt montierbar
- Kombinierbar mit PWL Spiralförderern und PWL Helixpressen
- Reihen- und Parallelschaltung möglich





PWL GmbH & Co. Anlagentechnik KG | Warbersche Straße 32 | D- 31675 Bückeburg Fon +49 5722 89 279-0 | Fax +49 5722 89 279-27 info@pwl-anlagentechnik.de | www.pwl-anlagentechnik.de